

## Бензиновый генератор Atlas Copco QEP 3.5 50Hz с однофазным током и защитным реле утечки на "землю"

Портативный бензиновый генератор Atlas Copco QEP 3.5 с бензиновым двигателем Honda GX200 мощностью 3.8 кВт и альтернатором мощностью 3,4 кВА (3,1 кВт) для обеспечения однофазным электричеством строительного и промышленного электроинструмента на строительных объектах, а так же бытовых электроприборов. Портативный генератор найдет свое применение не только в строительной отрасли, он пригодится для питания торговых палаток, небольших выставочных стендов, для обеспечения электричеством выездных мероприятий, например, пикника или концерта. При нагрузке в 75 процентов бензиновый двигатель потребляет топливо со скоростью 1.18 литров в час. Таким образом, топливный бак объемом 11 литров израсходуется не менее чем через 9 часов непрерывной работы.



### Технические характеристики

|                            |      |
|----------------------------|------|
| Напряжение, В:             | 230  |
| Максимальная мощность, Вт: | 3100 |
| Максимальная мощность, Ва: | 3400 |
| Резервная мощность, Вт:    | 2600 |
| Резервная мощность, Ва:    | 2900 |

#### Разъемы питания:

|                       |   |
|-----------------------|---|
| SCHUKO 230V 16A IP54: | 2 |
|-----------------------|---|

#### Двигатель:

|                    |             |
|--------------------|-------------|
| Модель:            | Honda GX200 |
| Мощность, кВт:     | 3.8         |
| Скорость вращения: | 3000        |
| Пуск:              | Ручной      |
| Объем бака, л:     | 11          |

#### Автономность/расход топлива:

|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| При нагрузке 75%: | 9.32 ч (1.18 л/ч) |
|-------------------|-------------------|

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| При нагрузке 100%: | 7.01 ч (1.57 л/ч) |
|--------------------|-------------------|

**Уровень шума:**

|                                          |    |
|------------------------------------------|----|
| Мощность звука, L <sub>WA</sub> (dB(A)): | 95 |
|------------------------------------------|----|

|                                                 |    |
|-------------------------------------------------|----|
| Звуковое давление, L <sub>pA</sub> (dB(A) 7 м): | 69 |
|-------------------------------------------------|----|

**Габариты и вес:**

|                       |             |
|-----------------------|-------------|
| Габариты (ДхШхВ), мм: | 623х409х500 |
|-----------------------|-------------|

|          |    |
|----------|----|
| Вес, кг: | 43 |
|----------|----|

**Особенности**

Большой топливный бак. Топливный кран. Ручной пуск. Защита двигателя по низкому уровню масла. Защитная крышка. Низкий уровень шума (нормы CE). Розетки и тепловая защита.

**Стандартная комплектация**

Ручной пуск. Большой топливный бак. Топливный кран. Защита двигателя по уровню масла. Розетки. Тепловая защита. Защитная верхняя крышка.

**Дополнительные опции**

Комплект колес. Автоматический регулятор напряжения. Автоматический выключатель. Счетчик часов.

**Презентация линейки генераторов серии QEP на английском языке**

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>